

Hydraulische Pressen und Anlagen für den manuellen oder automatisierten Betrieb

NEFF- Hydraulische Einständerpressen – Leistungsstark und vielseitig

Unsere hydraulischen Einständerpressen überzeugen durch ihre **Leistungsstärke** und **vielseitige Einsatzfähigkeit**. Dabei ist das umfangreiche Ausrüstungsprogramm konsequent auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt. Alle Einständerpressen können sowohl im **manuellen Betrieb** als auch im **Automatisierungsbetrieb** betrieben werden.

EZP 160 Einständer-Ziehpresse: 160 t mit Schnittschlagdämpfung und verfahrbarem Ziehkissen



EZP 160: Einständer-Tiefziehpresse 160 to. mit 4-fach geführter Stößelplatte und Werkzeug-Spannsystem



NEFF-Hydraulische Doppelständerpressen – Maßgeschneidert bis ins Detail

Unsere hydraulischen Doppelständerpressen, sind **außergewöhnlich flexibel** und vielseitig. Diese Eigenschaften ermöglichen einen Einsatz in nahezu allen Bereichen der **Blechteilefertigung**. Durch unser umfangreiches Ausrüstungsprogramm wird jede Presse **individuell** auf ihre Aufgabenstellung abgestimmt. Unsere Produktpalette reicht dabei von der einfach-wirkenden Presse über die anspruchsvolle zwei- bzw. dreifachwirkende Ziehpresse bis hin zur aufwendigen Transferpresse.

DP 315: Doppelständerpresse 315 to. mit 4-Punkt-Schnittschlagdämpfung, BDE-Systemanbindung & Automation



DZP 800 t mit 4-Punkt Schnittschlagdämpfung und Stößel-Schrägstellungsüberwachung zur Herstellung von Automotive-Teilen



NEFF-Hydraulische Säulenpressen – Flexibilität bei jeder Größe

Unsere Säulenpressen sind in aller Regel als **Zwei-, Drei- oder Viersäulenpressen** konzipiert. Passend zu Produkt und Anwendung bieten wir Ihnen **individuelle Lösungen** an.

4SP 250: 4-Säulen-Pressen mit 250 t Druckleistung für die Herstellung von Kunststoffpaletten



4SP 160: 4-Säulen-Pressen 160 t und 400 t Druckleistung zur Herstellung von Automotive-Teilen



NEFF-Warmumformanlagen – Kompetenz, Know-How und Innovation

Ihr Nutzen ist unser Know-How, welches wir bei der Realisierung verschiedenster Projekte in der Warmumformung bereits erfolgreich unter Beweis gestellt haben. Die **Vorteile**, überwiegend im Automobilbau, liegen klar auf der Hand:

- Gewichtsreduzierung bei verbesserter Zugfestigkeit der Bauteile
- Signifikante Verbesserungen des Crashverhaltens
- Folglich eine Verminderung der Verbrauchsdaten und Verringerung des CO₂-Ausstoßes im Automobilbau
- Neue Einsatzmöglichkeiten von neuen Werkstoffen
- Gezielte Vergütung im Werkzeug

Um ein optimales Bauteil herstellen zu können, ist für Sie das Zusammenspiel der kompletten Warmformlinie von Wichtigkeit. NEFF übernimmt gerne die Verantwortung und gestaltet den Prozess von der Bauteilzuführung und Bauteilerwärmung bis zur Umformung und Entnahme, damit Sie das optimale Ergebnis erreichen.

