Hydraulische Pressen und Anlagen für die Heizungsindustrie

Produktionsanlage zur Herstellung von Blechteilen für Gas-Brennwertgeräte

Die Anlage ist für die Herstellung aller Blechteile für Gas-Brennwertgeräte konzipiert. Grundsätzlich wird von der Platine von Stapeln gearbeitet. Die hydraulischen Pressen können jeweils als Singelpressen vollständig automatisiert oder als vollautomatiesierte Twinnpressenanlage betrieben werden.

Die Anlage besteht aus:

- Insgesamt 2 hydraulischen Pressen mit 4-Punkt-Gleichlaufsteuerung
- 2 Platinenaufgabeplätze
- 2 Zentrierstationen
- Automatische Platinenbefettung (Sprühbild) mit Absaugung
- Belade und Umsetz-/Austragsfeeder
- Austragsband/Verkettungsband
- Werkzeugwechselkonsolen
- Halbautomatischer Werkzeugwechsel mit automatischen Werkzeugspannung und Werkzeug-Ein- und Werkzeug–Ausschub
- Schutzzaunkonzept mit verschiedenen Sicherheitszonen